

## MATRIZ CURRICULAR DO CURSO TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

<b>Curso Técnico em Automação Industrial</b>						
Carga Horária do Curso dimensionada para 16 semanas						
Carga Horária Dimensionada		16 semanas				
Duração da Aula		60 minutos				
Componente Curricular		Períodos				Carga Horária
		1°	2°	3°	4°	
<b>P r o f i s s i o n a l</b>	Circuitos de Corrente Contínua	96 h				96 h
	Instalações Elétricas Industriais	64 h				64 h
	Circuitos Lógicos	64 h				64 h
	Segurança no Trabalho	32 h				32 h
	Introdução à Automação Industrial	64 h				64 h
	Circuitos de Corrente Alternada		64 h			64 h
	Instrumentação I		64 h			64 h
	Acionamentos Elétricos		64 h			64 h
	Sistemas Pneumáticos e Hidráulicos		64 h			64 h
	Eletrônica Industrial		64 h			64 h
	Controle de Sistemas Industriais I			64 h		64 h
	Instrumentação II			96 h		96 h
	Tratamento de Sinais			64 h		64 h
	Introdução ao Controle de Processos			64 h		64 h
	Gestão Empresarial			32 h		32 h
	Controle de Sistemas Industriais II				64 h	64 h
	Instrumentação III				64 h	64 h
	Controle de Processos				64 h	64 h
	Redes Industriais e Supervisórios				64 h	64 h
	Sistemas Automatizados				64 h	64 h
<b>Totais</b>		<b>320 h</b>	<b>320 h</b>	<b>320 h</b>	<b>320 h</b>	<b>1280 h</b>
Total da Etapa Escolar do Grupo						1280 h
Estágio						0 h
Carga Horária Total do Curso						1280 h